

## Конвейерное место с автоматической проверкой светодиодных плат SWT - 900X2 PLUS



**Система оптического контроля светодиодных линеек** устанавливается непосредственно в производственную линию SMD-монтажа, что позволяет определить брак на ранних стадиях производства будущего светильника и избежать дополнительных затрат на его ремонт.

Система SWT устанавливается сразу же после оплавления в конвекционной печи. Таким образом, **инспекция на работоспособность светодиода происходит именно на том температурном режиме, который соответствует рабочим показателям светодиода во время его работы в собранном светильнике.**

После установки платы на конвейер на каждую линейку подается питание, система SWT проверяет количество зажженных светодиодов на всей групповой заготовке.

По результатам инспекции, система отображает на мониторе оператора платы с выявленными неработоспособными светодиодами. Затем система SWT передает сигнал на буфер, установленный следом за ней в производственной цепочке, где происходит сортировка мультиплат с дефектом и без дефекта.

**Данная система работает полностью в автоматическом режиме и не требует никаких человеческих трудозатрат.**

Эргономичная система сохраняет зрение операторов ОТК от постоянного мерцающего света при проверке светодиодных модулей на работоспособность.

**Система позволяет выявить такие дефекты как:**

- Отсутствие светодиода после установки;
- Некачественное паяное соединение светодиода на плате;
- Некорректная цветовая температура - то, что может быть не очевидно при использовании обычного оптического контроля.



**Универсальный производственный цех монтажа радиоэлектронных компонентов в АУ «Технопарк-Мордовия»**

### **Габариты инспектируемой платы (заготовки):**

- Минимальные размеры ПП: 50 x 50 мм;
- Максимальные размеры ПП: 610 x 460 мм (Опция до 1200 мм — 460 мм).

### **Система работает в двух режимах:**

- Режим конвейера: платы проходят систему без проверки;
- Режим инспекции: после инспекции отбракованные платы накапливаются в буфере, а платы, прошедшие проверку, успешно проходят по конвейеру дальше.

### **Достоинства модели:**

- Аппликатор для подачи питания изготавливается под требования заказчика;
- Переход контроля с одного изделия на другое занимает 2-3 минуты;
- Регулируемая скорость конвейера;
- SMEMA-интерфейс для передачи сигнала между единицами оборудования в производственной линии.

**Анализ выявленных дефектов позволяет устранить причину их появления. Хорошая система контроля - необходимое условие производства продукции высокого качества.**

ООО «ЛионТех»  
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации  
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы  
для производства электроники

**8 800 555 6889**

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

[www.liontech.ru](http://www.liontech.ru)